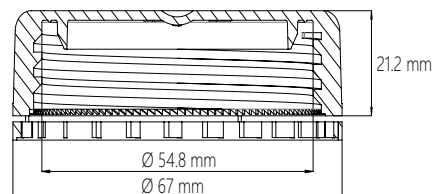


TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Verschluss DIN 51



		Artikel Bezeichnung	Artikel Nummer	Farbe*
	Schraubverschluss mit Sicherungsring	VS DIN 51-PE/G SR	6916	schwarz
		VS DIN 51-PE/G SR	6824	weiss
	Balgverschluss mit Sicherungsring	VS DIN 51-PE/G SR	6409	schwarz
	Deckelhahnen mit Belüftung	VS DIN-51-PE/G AH 23	6822	schwarz

*diverse Farben auf Anfrage

MATERIAL

- Grundmaterial Polyethylen (HDPE)
- Masterbatch
- Alle verwendeten Materialien sind gemäss Lebensmittelrecht zugelassen

ANWENDUNG

- Aromen und Duftstoffe
- Reinigungsmittel
- Desinfektionsmittel
- Lebensmittel (fett, sauer, wässrig, alkoholisch)
- Pharmazeutische Wirkstoffe

UMWELT

- HDPE unschädlich vernichtbar
- Farbstoffe sind schwermetallfrei

PRODUKTION / QUALITÄTSSICHERUNG

- ISO 9001 zertifiziert
- BRC Produktion
- Keimarme filtrierte Blasluft
- Kontrollierte Herstellung (Partikel, Mikrobiologie, Migration)
- Hygienestandards

PASSEND ZU

- Kanister Typ K6 - 5, 6, 10 und 12 Liter

ANZUGSMOMENT

- 8 - 12 Nm

ZULASSUNG

- Lebensmittelverpackung gemäss EC 1935:2004
- 2002/72/EG
- Bedarfsgegenständeverordnung
- UN Zulassung für Transport gefährlicher Güter nach ADR/SDR, RID/RSD, IATA
- Konformitätserklärung nach EU/10/2011

LAGERBESTÄNDIGKEIT (OHNE FÜLLGUT)

- Bei korrekter Lagerung (trocken, ohne Sonneneinstrahlung und Temperaturen von 5° bis 30° C) ist das Produkt bis zwei Jahre nach Produktionsdatum haltbar.