

## LEITFÄHIGER KANISTER

### Mono- und 3-Schicht-Technologie



### Innovative Behälterlösungen – je nach Anforderung: mono- oder 3-Schicht-Technologie

In Bereichen, in denen elektrostatische Aufladung zu einem Zündrisiko bei brennbaren oder empfindlichen Flüssigkeiten führt, bieten unsere leitfähigen Kanister höchste Sicherheit – sowohl in einzelschichtiger als auch dreischichtiger Ausführung.

Gemäß den geltenden Sicherheitsrichtlinien dürfen isolierende Behälter für brennbare Flüssigkeiten nur bis zu einem Volumen von 5 Litern eingesetzt werden. Bei Gebinden über 5 Litern ist der Einsatz ableitfähiger Kanister vorgeschrieben.

#### MAXIMALE SICHERHEIT FÜR KRITISCHE ANWENDUNGEN

Der Einsatz von leitfähigen Kunststoffgebinden ist überall dort entscheidend, wo entzündliche oder empfindliche Flüssigkeiten sicher abgefüllt, gelagert oder transportiert werden müssen – besonders in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-Zonen). Unsere leitfähigen Kanister wurden genau für diese Anforderungen entwickelt.

#### WAS BEDEUTET 3-SCHICHT-TECHNOLOGIE?

Der Kanister wird im Coextrusions-Blasverfahren hergestellt und besteht aus drei exakt aufeinander abgestimmten Schichten:



#### 3-SCHICHTEN AUFBAU

- Innenschicht = HDPE
- Mittelschicht = Rezyklat
- Aussenschicht = leitfähig

#### WARUM LEITFÄHIG?

In explosionsgefährdeten Umgebungen – z. B. in der chemischen, pharmazeutischen oder lackverarbeitenden Industrie – kann sich beim Abfüllen, Umfüllen oder Transportieren elektrostatische Energie aufbauen. Wenn diese nicht kontrolliert abgeleitet wird, kann es zur Zündung explosionsfähiger Atmosphären kommen.

Unsere leitfähigen Kanister entsprechen den Anforderungen der **Explosionsschutznorm ATEX 137/TRBS2153** und **CENELEC 50404** und sind damit für das Abfüllen von brennbaren Medien der **Explosionsgruppen IIA, IIB und NC** geeignet respektiv vorgeschrieben.

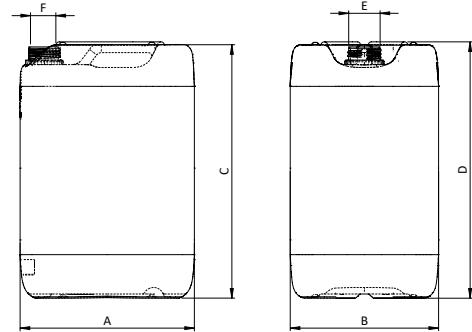


#### LEITFÄHIGER KANISTER (MONO-SCHICHT)

10 lt Kanister elektrisch leitfähig mit Sichtstreifen

# TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

## Mono- und 3-Schicht-Technologie



Artikel Bezeichnung	Artikel Nummer	Nenninhalt Liter	Eigen- gewicht Gramm	Verpackungseinheit		Dimensionen in ca. mm					
				pro VE	pro Palette	A	B	C	D	E	F
1050-K4/UN schwarz leitfähig, Sichtstreifen	4867	10	520	20	120	230	190	290	319	DIN 50	41
2060-KE/UN schwarz 3-Schicht leitfähig	5169	20	1200	12	60	290	252	370	378	DIN 60	48
2560-KE/UN schwarz 3-Schicht leitfähig	6668	25	1300	12	48	290	252	435	439	DIN 60	48
3060-KE/UN schwarz 3-Schicht leitfähig	4857	30	1500	12	48	290	252	500	503	DIN 60	48

### MATERIAL

- Grundmaterial Polyethylen (HDPE)
- Leitfähiges Material schwarz eingefärbt
- Prozessbedingtes Regranulat der gleichen Charge (geschlossener Kreislauf, kein Recyclingmaterial anderer Chargen)

### AUSFÜHRUNG

- Sichere Verpackung flüssiger Füllgüter der Verpackungsgruppe I, II und III (X, Y und Z)
- Primärverpackung für pharmazeutische Wirkstoffe
- Geringe Wasserdampfdurchlässigkeit
- Korrosionsbeständig
- Hohe Chemikalien- und Säurebeständigkeit
- Standardausführung schwarz

### ANWENDUNGEN

- Brennbare Flüssigkeiten
- Aromen und Duftstoffe
- Reinigungsmittel
- Desinfektionsmittel
- Pharmazeutische Wirkstoffe

### UMWELT

- Recycling von nicht kontaminiertem HDPE möglich
- HDPE unschädlich vernichtbar
- Gute Restentleerung gewährleistet
- Farbstoffe sind schwermetallfrei

### PRODUKTION / QUALITÄTSSICHERUNG

- ISO 9001 zertifiziert
- BRC Produktion
- Keimarme filtrierte Blasluft
- Kontrollierte Herstellung (Partikel, Mikrobiologie, Migration)
- Hygienestandards

### ZULASSUNG

- 2002/72/EG
- Bedarfsgegenständeverordnung
- Explosionsschutznorm ATEX 137/TRB2153 und CENELEC 50404
- UN Zulassung für Transport gefährlicher Güter nach ADR/SDR, RID/RSD, IATA
- Konformitätserklärung nach EU/10/2011

### ASSIMILIERUNG

- Wasser
- Essigsäure
- Netzmittel
- Kohlewasserstoffgemisch
- n-Butylacetat
- Salpetersäure 55 %

### LAGERBESTÄNDIGKEIT (OHNE FÜLLGUT)

- Bei korrekter Lagerung (trocken, ohne Sonneneinstrahlung und Temperaturen von 5° bis 30° C) ist das Produkt bis zwei Jahre nach Produktionsdatum haltbar.

### VERSCHLUSS UND ZUBEHÖR

- Schraubverschluss Art. 4538 DIN 50-D-PE/G schwarz SR
- Anzugsmoment 8 – 12 Nm
- Schraubverschluss Art. 4557 DIN 60-D-PE/G schwarz SR
- Anzugsmoment 12 – 14 Nm
- Weiteres siehe Zubehörblatt

### PALETTIERUNG

- Europalette (Klasse A) 80 x 120 cm
- 1050-K4 Palettenhöhe ca. 200 cm
- 2060-KE Palettenhöhe ca. 200 cm
- 2560-KE Palettenhöhe ca. 190 cm
- 3060-KE Palettenhöhe ca. 220 cm